

PRESSEMITTEILUNG

25.08.2026

EFX 2026

Stannol zeigt Lösungen für unterschiedliche Fertigungsanforderungen

Stannol präsentiert sich vom 6. bis 8. Oktober 2026 auf der EFX – Expo for Electronics Manufacturing in Stuttgart. Am Messestand 9C64 zeigt das Unternehmen unter anderem die Lotpasten **SP6000** und **SP6500** und erläutert, wie sich Prozesssicherheit, Reproduzierbarkeit und Nachhaltigkeit in der SMT-Fertigung verbinden lassen.

Lotpasten SP6000 und SP6500 im Fokus

Die Lotpaste SP6000 wurde für den Einsatz mit allen bleifreien Legierungen entwickelt und überzeugt mit optimierten Benetzungseigenschaften auf allen bekannten bleifreien Leiterplatten- und Bauteilbeschichtungen. Das Produkt ist für den Low-Volume-/High-Mix-Einsatz konzipiert und vereint Vielseitigkeit und Kosteneffizienz.

Die Lotpaste SP6500 wurde für Fertiger entwickelt, die in der High-Volume-/Low-Mix-SMT-Fertigung maximale Prozessstabilität und gleichbleibend hohe Qualität benötigen. Die speziell entwickelte Formulierung gewährleistet eine konstant hohe Druck-zu-Druck-Konsistenz, lange Schablonenstandzeiten und zuverlässige Reflow-Ergebnisse.

Kosteneffizient und nachhaltig

SP6000 und SP6500 gehören zur nachhaltigen greenconnect-Serie von Stannol. Durch den Einsatz von Recycling-Lot weisen sie einen reduzierten CO₂-Fußabdruck gegenüber herkömmlichen Lotpasten auf. Beide Lotpasten eignen sich sehr gut für den Einsatz mit niedrigem Silbergehalt (TSC105, TSC0307) und silberfreien Legierungen (SN100CV).

Nachhaltigkeit und Prozessstabilität im Austausch

„Die EFX bietet uns die Möglichkeit, unsere Lösungen für unterschiedliche Anforderungen in der Elektronikfertigung direkt im fachlichen Austausch zu zeigen. Mit SP6000 und SP6500 präsentieren wir zwei Lotpasten, die Nachhaltigkeit und zuverlässige Prozesse auf

unterschiedliche Weise zusammenbringen“, erklärt Thomas Kolossa, Vertriebsleiter bei Stannol.

Am Stand von Stannol stehen Thomas Kolossa sowie die Anwendungstechnikerin Eileen Arndt und die Anwendungstechniker Dirk Rüdell und Werner Mittermann für Gespräche zur Verfügung.

Weitere Informationen: www.stannol.de/sp6000 | www.stannol.de/sp6500

Über die Stannol GmbH & Co. KG

Stannol blickt auf eine lange Tradition in der Lötmittelherstellung zurück: Bereits seit über 140 Jahren vereint das Unternehmen in seinen Produkten Erfahrung und Fortschritt. Bis heute gilt Stannol als Pionier der modernen Löttechnik und ist als Marke fest am Markt etabliert. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Velbert, NRW, ist spezialisiert auf die Herstellung von Lötdrähten, Lotpasten, Flussmitteln sowie Stangen- und Barrenloten. Die Produktpalette umfasst außerdem Mess- und Prüfgeräte, Reiniger, Schutzlacke sowie weiteres Zubehör. Neben seinem hohen Qualitätsstandard setzt Stannol auf eine nachhaltige und ökologische Fertigung.

Kontakt

Stannol GmbH & Co. KG

Simone Bauer

Tel: +49 (0)151 677 32 042

simone.bauer@stannol.de

www.stannol.de