

PRESSEMITTEILUNG

03.03.2026

Stannol Lotpaste SP6500

Prozessstabilität und Nachhaltigkeit für die High-Volume-SMT-Fertigung

Stannol stellt mit der SP6500 eine neue, leistungsstarke Lotpaste der greenconnect-Serie vor. Die SP6500 wurde speziell für die anspruchsvolle Serien- und Massenproduktion in der oberflächenmontierten Elektronikfertigung (SMT) entwickelt und kombiniert außergewöhnliche Prozessstabilität mit nachgewiesener Umweltverträglichkeit.

Neue Maßstäbe in der Serienfertigung

Die SP6500 setzt in produktionsrelevanten Kennzahlen Maßstäbe: Sie gewährleistet eine konstante Druck-zu-Druck-Konsistenz, lange Schablonenstandzeiten und reproduzierbare Reflow-Ergebnisse – auch über lange Produktionsläufe hinweg. Dies macht sie besonders geeignet für Fertigungsumgebungen mit hohen Stückzahlen, in denen Prozesssicherheit und minimierte Stillstandzeiten entscheidend sind.

Leistungsmerkmale auf einen Blick

- **Konstante Performance im Schablonendruck:** Hervorragende Druckstabilität bei langen Druckzyklen und reproduzierbare Resultate über mindestens sechs Stunden ohne Nachdosierung.
- **Robust für High-Volume-Fertigung:** Entwickelt für Serien- und Massenproduktionen, mit stabilen Prozessfenstern selbst bei anspruchsvollen Reflow-Profilen und in Luft- oder Stickstoffatmosphäre.
- **Zuverlässige Benetzung und Bauteil-Performance:** Hohe Bestückungssicherheit, gute Selbst-Ausrichtung, geringe Tombstoning- und Solder-Balling-Raten.
- **No-Clean-Technologie:** Minimale, transparente Rückstände nach dem Reflow-Prozess – die meisten Anwendungen erfordern keine nachgelagerte Reinigung.

Nachhaltigkeit inklusive

SP6500 setzt nicht nur prozesstechnisch Maßstäbe, sondern auch ökologisch:

- Lotpulver aus recyceltem Lot
- Einsparung von rund 85 % CO₂-Emissionen gegenüber konventionellen Lotpasten
- halogenfreie Formulierung (halogen-zero)

Für moderne Fertigungsanforderungen optimiert

SP6500 unterstützt Anwendungen im Fine-Pitch-Bereich bis 0,4 mm und bietet exzellente Tackiness für Hochgeschwindigkeits-Bestückungsautomaten. Zudem ist sie mit nahezu allen gängigen Schablonendrucksystemen kompatibel, was eine hohe Flexibilität in unterschiedlichsten Produktionsumgebungen gewährleistet.

Weitere Infos unter: <https://stannol.de/sp6500>

Über die Stannol GmbH & Co. KG

Stannol blickt auf eine lange Tradition in der Lötmitteherstellung zurück: Bereits seit über 140 Jahren vereint das Unternehmen in seinen Produkten Erfahrung und Fortschritt. Bis heute gilt Stannol als Pionier der modernen Löttechnik und ist als Marke fest am Markt etabliert. Das Unternehmen mit Hauptsitz in Velbert, NRW, ist spezialisiert auf die Herstellung von Lötdrähten, Lotpasten, Flussmitteln sowie Stangen- und Barrenloten. Die Produktpalette umfasst außerdem Mess- und Prüfgeräte, Reiniger, Schutzlacke sowie weiteres Zubehör. Neben seinem hohen Qualitätsstandard setzt Stannol auf eine nachhaltige und ökologische Fertigung.

Kontakt

Stannol GmbH & Co. KG

Simone Bauer

Tel: +49 (0)151 677 32 042

simone.bauer@stannol.de

www.stannol.de