TECHNISCHES DATENBLATT

Lackierkabine SB 2900

Lackierkabine für Elektronikschutzlacke

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die SB 2900 ist eine Lackierkabine für das Auftragen von Schutzlacken (Conformal Coatings) auf bestückte Leiterplatten (PCBAs). Sie eignet sich jedoch für eine Vielzahl ein- und zweikomponentiger Materialien im Elektronikbereich.

Die ergonomische Bauweise reduziert die Ermüdung des Bedieners und erlaubt eine genaue Kontrolle von Position und Ausrichtung der Sprühpistole. Die eingeschränkte Kammeröffnung und die Absaugung nach unten begrenzen Overspray, Materialverlust und die Belastung durch Lösemitteldämpfe.

Ein drehbarer, freihändig bedienbarer Tisch ermöglicht eine vollständige 360°-Sichtprüfung. Die Kabine kann optional mit explosionsgeschützter UV- und/oder Weißlichtbeleuchtung ausgestattet werden.



Sprühkabine SB 2900 mit Drehtisch und Sprühpistole

EIGENSCHAFTEN

- Ergonomische Bauweise zur Reduzierung der Bedienerermüdung und zur präzisen Sprühführung
- Dreistufiges Filtersystem mit Abluft-Plenum; Absaugung mit 0,35 m³/s (750 cfm)
- Vollständig explosionsgeschützte elektrische Ausstattung mit ATEX-konformen Anschlüssen
- Explosionsgeschützte Weiß- und UV-Beleuchtung optional, mit elektronischem Vorschaltgerät für sofortige Betriebsbereitschaft
- Innenflächen im Arbeitsbereich aus Edelstahl mit Teflonbeschichtung, leicht zu reinigen
- Abnehmbare Frontpaneele für einfache Wartung und Wechsel der Materialbehälter
- Frontbedienfeld für einfache Bedienung
- HVLP-Sprühpistole (DeVilbiss) im Standardumfang
- Drehtisch für 360°-Sichtprüfung; halbautomatisch oder manuell wählbar
- Lieferung mit vollständigem Satz Primär-, Sekundär- und Tertiärfilter
- CE-zertifiziert; Handfertigung in Farnborough (UK)

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Materialzufuhr: 2 × 10-Liter-Druckbehälter aus Edelstahl mit Schnellverschlussventilen und Leitungen (ersetzt das 1-Liter-Sauggerät); ein Behälter für Material, einer für Spülmittel
- Leuchten: explosionsgeschützte UV-Inspektionsleuchte und/oder Weißlicht, jeweils mit Handschalter
- Zubehör: Filtrierte Trocknungsschränke, UV-Inspektions- und Nacharbeitskabine, Hygrometer (Feuchte/Temperatur), Entfeuchter

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Abmessungen Gerät (B × T × H)	1085 mm × 800 mm × 1850 mm (Höhe verstellbar)
Sprühkammer innen (B × T × H)	850 mm × 750 mm × 580 mm
Drehtisch	Halbautomatisch, perforiert: 350 mm × 350 mm; oder manuell: Ø 203 mm
Konstruktion	Profilrahmen aus Aluminium auf verstellbaren Füßen; Plenum aus 1,5 mm Aluminiumblech; Sprühkammer aus 1,5 mm Edelstahl; Außenpaneele aus kunststoffbeschichtetem Stahl
Abluft	Mindestluftstrom 0,35 m³/s (750 cfm); Absaugstutzen Ø 250 mm × 75 mm; externer Abluftkanal mit flammengeschütztem Motor
Druckluft	550 kPa (80 psi) bzw. 5,3 bar, < 18 cfm; sauber und trocken
Stromversorgung	220–240 V, einphasig, 5 A; zusätzlich 5 A für den Beleuchtungskreis
Sprühluft-Filterung	Dreistufig, Zuluft zur Sprühpistole gefiltert auf 99,99 %
Filter	Primär-, Sekundär- und Tertiärfilter, leicht austauschbar
Materialzufuhr (Standard)	1-Liter-Sauggerät mit HVLP-Sprühpistole (DeVilbiss)
Materialzufuhr (Option)	2 × 10 Liter Edelstahl-Druckbehälter (Material und Spülmittel)
Raumbedingungen	Sauberer, staubfreier Raum; max. 55 % relative Luftfeuchte
Zertifizierung	CE
Hersteller	Gen3 Systems Limited, Farnborough, Hampshire (UK)
Garantie	12 Monate ab Auslieferung an den Standort

HINWEISE

- Das Gerät muss an ein Abluftsystem mit flammengeschütztem Motor und mindestens 0,35 m³/s (750 cfm) angeschlossen werden.
- Das Druckbehältersystem eignet sich nicht für häufige Materialwechsel oder 2-Komponenten-Materialien; dafür ist das 1-Liter-Sauggerät vorgesehen.
- Die Baugruppen werden nach der Beschichtung zur Aushärtung in den Trocknungsschrank überführt.